



## APAS400P-25

### Antiscalant für Umkehrosmoseanlagen 25 kg

Antiscalant für Umkehrosmoseanlagen APAS400P-25 ist ein speziell entwickeltes Dosierprodukt zur Verhinderung von Kalk-, Salz- und Mineralablagerungen auf den Membranen von Umkehrosmoseanlagen. Durch die gezielte Hemmung von Kristallbildung und -wachstum schützt es die Membranen vor Verblockung und Leistungsabfall.

Der Einsatz des Antiskalants verbessert die Betriebssicherheit, verlängert die Lebensdauer der Membranen und reduziert Wartungs- und Reinigungskosten. Es eignet sich für den kontinuierlichen Einsatz in Umkehrosmoseanlagen und trägt zu einem effizienten und stabilen Anlagenbetrieb bei.

**Anwendungskonzentration:**

5 g/m<sup>3</sup>

**Anwendungsbeschreibung:**

Die Eindosierung des Produkts erfolgt mengenproportional mittels einer Dosierpumpe.

Dosierung: 5 g/m<sup>3</sup>  
Aggregatzustand: flüssig  
Mindesthaltbarkeit: 2 Jahre ab Abfülldatum

**ACHTUNG:** Gebinde vor Hitze und Frost schützen!  
Schutzmaßnahmen/Entsorgung entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt!